**MR1700AB 加成型模具胶**

**产品说明：**

MR1700AB是加成型液体硅橡胶，硬度25~60之间，主要用作水晶饰品模具胶。具有高强度、高透度、高柔软度等优点。使用条件：主剂硬化剂=10：1。

**产品性能：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | MR1725A | MR1737A | MR1760A |
| 粘度(Pa.S) | 100~150 | 100~150 | 100~150 |
| 硬化剂 | MR1725B | MR1737B | MR1760B |
| 硬度（邵A） | 20~25 | 38~40 | 56~60 |
| 拉伸强度（MPa） | >3 | >5 | >5 |
| 抗撕强度（KN/m） | >10 | >15 | >15 |
| 伸长率（%） | 600 | 400 | 200 |
| 适用期（hrs) | >4 | >4 | >4 |
| 固化条件 | 80℃/60分 | 80℃/60分 | 80℃/90分 |

**注意事项:**

1. 加成型矽利康无深度硬化问题，但对PU、EPOXY、有机锡、胺类、硫类化合物，有触媒毒的问题，会造成硬化不全，请在使用前确定此项问题。
2. 避免直接的皮肤与眼睛接触。大量使用时要注意有良好的通风环境，如需材料安全资料(MSDS)或产品试验报告，请与本公司联络。