

# 技术数据表

MSK MD8560

|  |  |
| --- | --- |
|  | 高拉型气相硅橡胶是硅胶产品一种常见性能[硅胶制品](http://baike.baidu.com/subview/604729/604729.htm" \t "http://baike.baidu.com/_blank) |
| **特性和优点** | * 多种用途(GP) * 化学性质稳定 * 原料透明 * 优异的电绝缘性能 |
| **组成** | 有机硅橡胶 |
| **应用** | * 模压型气相杂件 * 按键 * 厨具类制品 |

**典型物性**

# 规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品型号 Part.No | 硬度(oA) Appearance | 线收缩率 | 可塑度(Williams) Plasticity | 拉伸强度(kgf/cm2) Tensile Strength | 伸长率(%) Elongation | 撕裂强度(N/mm) Tear Strength | 永久变形(%) Tensile Set |
| MD8560 | 60 | 3.81 | 234 | 78.34 | 460 | 20.62 | 15.60 |

**硫化条件： C-15（1.3%）, 170℃×10min。二次硫化 200℃×4h**

**操作条件：使用时戴上防护眼镜和防护手套**

**存储条件：低温干燥,远离明火,避免阳光直射**。

|  |  |
| --- | --- |
| **描述** | MSK MD8560硅橡胶是一种多用途硅橡胶复合材料，专用于生产模压制品，效果良好。该硅橡胶能与其它系列有机硅橡胶混合，所制得的材料具有中等硬度。其外观呈灰白色半透明状，因此易于着色，形成最理想色调。主要用于模压制品的生产，模压型气相杂件，按键，厨具类制品等。 |
| **应用方法** | 混合或着色最适宜采用双辊开炼机混炼工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。模压成型时，MSK建议使用 C-15 作为硫化剂。标准固化温度为 170°C (338°F),固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后、200°C (392°F) 件下二次固化 4 小时。 |
| **操作注意事项** | 本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可MSK技术服务中心部或分销商处获得，或者致电康达科技集团联络处。 |
| **储存与有效性** | 产品应在 32°C (90°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。 |
| **使用限制** | 本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。 |
| **健康和环境信息** | 为帮助客户安全使用产品，康达科技集团在各地区设立了严格的产品服务组织， 并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。 |