

# 技术数据表

MSK K230-K280

|  |  |
| --- | --- |
| **产品描述** | 多用途有机硅橡胶，适用于各种模压制品 |
| **特性和优点** | * 多种用途(GP) * 30-80 JIS A 类硬度 * 具有良好回弹性 * 透明度高 * 加工性好，易脱模 * 撕裂强度高 * 通过ROHS、REACH、FDA认证 |
| **组成** | 有机硅橡胶 |
| **应用** | * 一般橡胶模压成型各种护套类产品 * 家用电器，电子，食品，汽车等零件 * 键盘 * 办公设备胶辊 |

**典型物性**

# 规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **物性** | **单位** | **K230** | **K240** | **K250** | **K260** | **K270** | **K280** |
| **外观** |  | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 | 半透明 |
| **硬度** | Shore A | 30±2 | 40±2 | 50±2 | 60±2 | 70±2 | 80±2 |
| **抗撕强度** | KN/m | ≥15 | ≥15 | ≥16 | ≥19 | ≥13 | ≥12 |
| **抗拉强度** | Mpa | ≥7 | ≥8 | ≥7 | ≥7 | ≥8 | ≥6.5 |
| **压缩永久变形率** | % | ≤6 | ≤5 | ≤6 | ≤6 | ≤7 | / |
| **伸长率** | % | ≥600 | ≥500 | ≥400 | ≥400 | ≥200 | ≥200 |
| **线性收缩率** | % | 3.3±0.2 | 3.3±0.2 | 3.3±0.2 | 3.3±0.2 | 3.3±0.2 | 3.3±0.2 |
| **可塑度** |  | 120-140 | 130-150 | 150-170 | 190-210 | 220-240 | 210-230 |
| **密度** | g/cm3 | 1.10-1.15 | 1.11-1.16 | 1.13-1.17 | 1.15-1.18 | 1.19-1.22 | 1.22-1.25 |

**硫化条件：** C-6B（1.2%）, 165**℃**×10min

**包装：**20kg/箱

|  |  |
| --- | --- |
| **描述** | MSK K230-K280系列 硅橡胶是一种30-80A 硬度的多用途硅橡胶复合材料，专用于生产模压制品，效果良好。该硅橡胶能与其它系列有机硅橡胶混合，所制得的材料具有中等硬度。其外观呈灰白色半透明状，因此易于着色，形成最理想色调。主要用于模压制品的生产，如键盘、垫圈及其它杂品等。 |
| **应用方法** | 混合或着色最适宜采用双辊开炼机混炼工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。模压成型时，MSK建议使用 C-6B 作为硫化剂。标准固化温度为 165**℃** (333°F)，固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后、200**℃** (392°F) 件下二次固化 4 小时。 |
| **操作注意事项** | 本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可MSK技术服务中心部或分销商处获得，或者致电康达科技集团联络处。 |
| **储存与有效性** | 在运输过程中需要平放，避免碰撞、重压、防潮。应贮存在通风，温度≤35℃，湿度≤65%的仓库内。产品在以上环境下的贮存期为自生产之日起1年。 |
| **使用限制** | 本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。 |
| **健康和环境信息** | 为帮助客户安全使用产品，康达科技集团在各地区设立了严格的产品服务组织， 并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。 |