

ML7150A/B 一般气相法射出型液体胶

一、产品特点

双组份注射成型有机硅橡胶。

二、产品用途

适用于厨房类，蛋糕模类制品。

三、技术参数：

No.	Test Item	ML7150AB
1	外观	透明
2	粘度, Pa. s	900
3	硬度, Shore A	50
4	比重 (at 25°C), g/cm ³	1.13
5	抗撕强度, N/mm	25
6	抗拉强度, MPa	9.2
7	伸长率, %	500
8	回弹性, %	44
9	收缩率 (450nm, 1mm), %	2.3
10	透光性, %	80
11	TC90/TC10	32S/9S (165°C*2min)

四、产品使用方法：

1. 将A、B按1:1的质量比混合均匀，采用注射成型或模压成型等成型工艺，注入模具成型制品。
2. 室温（25° C）A/B=1/1混合后可操作时间12小时
3. 固化，建议固化条件为150°C × 10min

五、注意事项

CN-S



深圳市力達創新科技有限公司
SHENZHEN LIDA INNOVATIVE TECHNOLOGY LTD



ADD:NO.618,International Culture Building,NO.3039 middle of Shennan Road,Futian District,Shenzhen P.R.C

TEL: +86-755-82883586 FAX: +86-755-82883596

TEL: +886-2-26591840 FAX: +886-2-87975545

http://www.qantech.com E-MAIL : qanta@qantech.com

1. 请在有效的操作时间内使用完
2. 请在隔离火源出的冷暗处密封保存
3. 操作时带上防护眼镜、手套等保护用具，以免材料进入眼睛或粘在皮肤上。
4. 如发生产品意外倒出，应采取如下措施：
 - 1) 采用抹擦或用布等介质吸等办法清理，将清理的胶放入专门容器里再作处置。
 - 2) 按照机器防护说明穿戴合适的防护装备。
5. 资料中的数值为非规格值。为了提高产品性能、操作性等。资料中的内容可能会进行变更。

六、产品包装

A: 20kg/桶

B: 20kg/桶

(可以根据客户需求情况，变更容器)